

## Contexte :

En cette année olympique, le Comité Olympique des Pyrénées-Atlantiques et l'USEP 64 souhaitent réaliser de nouvelles propositions aux écoles du département, particulièrement à celles qui sont labellisées Génération 2024.

Ainsi, à l'occasion de la *Semaine Olympique et Paralympique (du 2 au 6 avril 2024)*, un « séjour olympique » sera mis en place pour la première fois à destination des élèves de cycle 3, et concernera 3 classes du département. Afin de sélectionner les classes participantes, nous avons décidé de nous appuyer sur la Journée Nationale du Sport Scolaire pour lancer un défi aux intéressés dont voici le cahier des charges...

## Objectif :

La Journée nationale du sport scolaire (JNSS) a pour objectif de mieux faire connaître et promouvoir les activités proposées par les associations et les fédérations sportives scolaires (USEP, UNSS, et UGSEL) auprès des élèves, équipes éducatives, parents d'élèves, du monde sportif local et des collectivités territoriales.

Thématique de l'année : les jeux !

## Le CDOS et l'USEP s'engagent à :

- Faire vivre la JNSS sur le territoire
- Mettre à disposition les ressources nécessaires
- Communiquer et valoriser les productions des classes
- Réunir une commission pour sélectionner les lauréats au regard des critères énoncés
- Proposer un séjour à un tarif de 140€ maximum par élève, pour une durée de 3 jours et 2 nuits.

## La classe participante s'engage à :

- S'inscrire via ce [formulaire](#), et mettre en œuvre les défis proposés
- Renforcer la culture olympique et paralympique au sein de la classe au travers de cette participation
- Sensibiliser les élèves à la nécessité de pratiquer une activité physique régulière
- Rendre compte de ces défis par courriel ([usep@laligue64.org](mailto:usep@laligue64.org)) **avant le 25 septembre 2023**

## Les défis :

- **Défi sportif** : défi à réaliser sur le thème de « 2024 ». Retour sous forme d'une photographie ou d'un document numérique.
- **Défi citoyen** : mettre en place une action / réaliser une production en lien avec les valeurs olympiques et paralympiques. Retour sous forme de document numérique.
- **Défi artistique** : réaliser une production artistique sur le thème des jeux, à transmettre au format numérique.